




Cuenta Pública 2022
Estado Analítico del Activo
(Cifras en Pesos)


SISTEMA DESCENTRALIZADO MUNICIPAL DIF DE EL ORO 3022


DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022

CONCEPTO (3)	Saldo Inicial (4) 1	Cargos del Periodo (5) 2	Abonos del Periodo (6) 3	Saldo Final (7) 4=(1+2-3)	Variación del Periodo (8) 4-1
ACTIVO					
ACTIVO CIRCULANTE	66,618.54	13,159,822.95	13,068,029.64	159,411.85	91,793.31
Efectivo y Equivalentes	26,145.75	13,151,091.68	13,019,124.83	159,110.60	131,966.85
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes	40,474.79	8,731.27	48,904.81	301.25	-40,173.54
Derechos a Recibir Bienes o Servicios	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Inventarios	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Almacenes	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Estimación por Peridas o Deterioro de Activos Circulantes	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Otros Activos Circulantes	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
ACTIVO NO CIRCULANTE	2,443,159.40	238,189.96	345,701.63	2,335,647.73	-107,511.67
Inversiones Financieras a Largo Plazo	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Derechos a recibir efectivo o equivalentes a largo plazo	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Bienes Inmuebles, Infraestructura y Construcciones en Proceso	1,449,368.00	0.00	0.00	1,449,368.00	0.00
Bienes Muebles	2,878,138.48	238,189.96	0.00	3,116,328.44	238,189.96
Activos Intangibles	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Depreciación, Deterioro y Amortización Acumulada de Bienes	-1,884,347.08	0.00	345,701.63	-2,230,048.71	-345,701.63
Activos Diferidos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos no Circulantes	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Otros Activos no Circulantes	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Total del Activo	2,509,777.94	13,398,012.91	13,413,731.27	2,494,059.58	-15,718.36

"Bajo protesta de decir verdad, certifico que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor."


DIF El Oro
 Com. de Supervisión y Rendición de Cuentas
Directoría
 DIRECTOR DEL SMDIF EL ORO
 PLD ARMANDO YAIR QUINTANA MARQUEZ


 TESORERO DEL SMDIF EL ORO
 L. C. APOLINAR BECERRIL SANCHEZ


Tesorería
 COMITÉ DE SUPERVISIÓN Y RENDICIÓN DE CUENTAS
EL ORO
 2022