



**Cuenta Pública 2020**  
**Depreciación**  
(Pesos)

Municipio: (1) EL ORO, 022.

2.- Al 31 de Diciembre de 2020 (2)

Nombre de la Cuenta (3)	Importe (4)	% Depreciación (5)	Depreciación Anual (6)	Depreciación Acumulada (7)
<b>ACTIVO</b>				
<b>Bienes Inmuebles</b>	<b>77,948,231.57</b>		<b>129,913.73</b>	<b>9,491,394.06</b>
Edificios no Habitacionales	77,948,231.57		129,913.73	9,491,394.06
Bodegas y Depositos	6,303,389.00	2%	10,505.65	692,218.57
Auditorios	27,801,912.00	2%	46,336.52	3,582,350.80
Edificios Administrativos	21,914,517.00	2%	36,524.20	2,348,886.42
Gimnacios y Cnetros Deportivos	2,895,859.00	2%	4,826.43	329,661.86
Mercados	5,183,509.57	2%	8,639.18	725,691.22
Otros Edificios	11,303,512.00	2%	18,839.19	1,516,148.95
Rastros	2,545,533.00	2%	4,242.56	296,436.24
<b>Bienes Muebles</b>	<b>27,717,413.48</b>		<b>226,145.28</b>	<b>20,071,999.48</b>
Mobiliario y Equipo de Administración	4,275,677.50		13,731.16	2,960,041.38
Mobiliario y Equipo de Oficina	1,990,106.02	3%	4,975.27	383,307.69
Equipo de Cómputo y Accesorios	2,285,571.48	20%	8,755.89	2,576,733.69
Mobiliario y Equipo Educacional y Recreativo				
Equipo e Instrumental Médico y de Laboratorio				
<b>Vehículos y Equipo de Transporte</b>	<b>16,973,852.63</b>		<b>158,515.09</b>	<b>13,336,417.31</b>
Vehiculos del Ayuntamiento	9,983,730.63	10%	83,197.76	5,914,226.88
Vehiculos de Seguridad Pública	6,905,674.00	20%	74,613.60	7,412,338.21
Bicicletas	84,448.00	10%	703.73	9,852.22
Equipo de Defensa y Seguridad	476,844.99	10%	3,973.71	330,890.57
Maquinaria, Otros Equipos y Herramientas	5,761,578.06	10%	48,013.15	3,295,214.83
Equipo de Radio y Comunicación	229,460.30	10%	1,912.17	149,435.40

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los formatos y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



**AYUNTAMIENTO**  
**DE EL ORO 2019 - 2021**

**TESORERÍA**

  
TESORERO MUNICIPAL (8)  
L.C. VALENTE MEJIA AVILA