

**EL ORO, 0022**

**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS  
POR CLASIFICACION FUNCIONAL**

DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2022

CONCEPTO	APROBADO	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	SUB EJERCICIO
00 00 -	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
01 02 Justicia	267,033.27	0.00	267,033.27	109,375.50	109,375.50	157,657.77
01 03 Coordinación de la política de gobierno	46,334,664.55	0.00	46,334,664.55	22,731,965.45	22,731,965.45	23,602,699.10
01 05 Asuntos financieros y hacendarios	55,166,091.05	0.00	55,166,091.05	23,751,286.56	23,751,286.56	31,414,804.49
01 07 Asuntos de orden público y seguridad interior	14,130,426.15	0.00	14,130,426.15	7,123,268.34	6,403,268.34	7,007,157.81
01 08 Otros servicios generales	3,588,772.55	0.00	3,588,772.55	1,255,823.02	1,255,823.02	2,332,949.53
02 01 Protección ambiental	14,553,771.61	0.00	14,553,771.61	6,710,598.00	6,710,598.00	7,843,173.61
02 02 Vivienda y servicios a la comunidad	104,315,101.14	0.00	104,315,101.14	19,800,138.42	19,800,138.42	84,514,962.72
02 03 Salud	167,904.57	0.00	167,904.57	28,346.15	28,346.15	139,558.42
02 04 Recreación, cultura y otras manifestaciones sociales	820,399.99	0.00	820,399.99	99,184.56	99,184.56	721,215.43
02 05 Educación	12,136,671.18	0.00	12,136,671.18	1,620,750.83	1,620,750.83	10,515,920.35
02 06 Protección social	799,762.19	0.00	799,762.19	187,117.35	187,117.35	612,644.84
03 02 Agropecuaria, silvicultura, pesca y caza	976,287.84	0.00	976,287.84	337,483.45	337,483.45	638,804.39
03 03 Combustibles y energía	7,932,623.53	0.00	7,932,623.53	1,859,989.71	1,859,989.71	6,072,633.82
03 04 Minería, manufacturas y construcción	272,977.81	0.00	272,977.81	110,513.65	110,513.65	162,464.16
03 07 Turismo	2,267,809.59	0.00	2,267,809.59	1,095,835.59	1,095,835.59	1,171,974.00
<b>TOTAL:</b>	<b>263,730,297.02</b>	<b>0.00</b>	<b>263,730,297.02</b>	<b>86,821,676.58</b>	<b>86,101,676.58</b>	<b>176,908,620.44</b>



PROFRA. RUTH SALAZAR GARCIA  
PRESIDENTA MUNICIPAL



C.P. VERONICA NUNEZ GARCIA  
TESORERA MUNICIPAL

**EL ORO, 0022**

**ESTADO ANALITICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS  
POR CLASIFICACION FUNCIONAL**

**DEL 1 DE ENERO AL 30 DE JUNIO DE 2022**

CONCEPTO	APROBADO	AMPLIACIONES Y REDUCCIONES	MODIFICADO	DEVENGADO	PAGADO	SUB EJERCICIO
----------	----------	-------------------------------	------------	-----------	--------	---------------

**BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS,  
SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR**