



ESTADO DE VARIACION EN LA HACIENDA PUBLICA

EL ORO 0022

DEL 1 DE ENERO AL 31 DE MARZO DE 2021

Concepto	Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido	Hacienda Pública / Patrimonio Generado de Ejercicios Anteriores	Hacienda Pública / Patrimonio Generado del Ejercicio	Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	Total
Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2020	0.00				0.00
Aportaciones	0.00				0.00
Donaciones de Capital	0.00				0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0.00				0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2020		0.00	0.00		0.00
Resultados del Ejercicio (Ahorro / Desahorro)			0.00		0.00
Resultados de Ejercicios Anteriores		0.00			0.00
Revaluos		0.00			0.00
Reservas		0.00			0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores		0.00			0.00
Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2020				0.00	0.00
Resultado por Posición Monetaria				0.00	0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				0.00	0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2020	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
Cambios en la Hacienda Pública / Patrimonio Contribuido Neto 2021	48,161,348.41				48,161,348.41
Aportaciones	48,161,348.41				48,161,348.41
Donaciones de Capital	0.00				0.00
Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio	0.00				0.00
Variaciones de la Hacienda Pública / Patrimonio Generado Neto 2021		150,268,864.09	15,968,987.79		166,237,851.88
Resultados del Ejercicio (Ahorro / Desahorro)			15,968,987.79		15,968,987.79
Resultados de Ejercicios Anteriores		150,268,864.09			150,268,864.09
Revaluos			0.00		0.00
Reservas			0.00		0.00
Rectificaciones de Resultados de Ejercicios Anteriores			0.00		0.00
Cambios en el Exceso o Insuficiencia en la Actualización de la Hacienda Pública/Patrimonio Neto 2021				0.00	0.00
Resultado por Posición Monetaria				0.00	0.00
Resultado por Tenencia de Activos no Monetarios				0.00	0.00
Hacienda Pública / Patrimonio Neto Final 2021	48,161,348.41	150,268,864.09	15,968,987.79	0.00	214,399,200.29

PRESIDENTE MUNICIPAL

L.D. MARCO ANTONIO BARRANCO SÁNCHEZ



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

PRESIDENCIA

TESORERO MUNICIPAL

L.C. VALENTE MEJÍA ÁVILA



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

TESORERÍA

CONTRALOR MUNICIPAL

C.P. MA. ELENA BAUTISTA TOGO



**AYUNTAMIENTO
DE EL ORO 2019 - 2021**

CONTRALORÍA

FECHA DE ELABORACION: 02/05/2021 Hoja: 1 de 12